

管道式呼吸过滤装置--用户手册

第一章	产品技术参数说明	2
1.1	产品说明及组成	2
1.1.1	产品说明	2
1.1.2	产品组成	3
1.2	通用参数	3
1.3	规格型号	4
1.4	参考设计图	4
第二章	产品安装及运行	5
2.1	安装说明	5
2.2	安装注意事项	5
2.3	消毒	5
2.4	过滤器更换	5
2.5	注意事项	5
第三章	设备维护	6
3.1	维护条例	6
3.2	联系方式	6
3.3	出厂配置清单	6

第一章 产品技术参数说明

1.1 产品说明及组成

1.1.1 产品说明

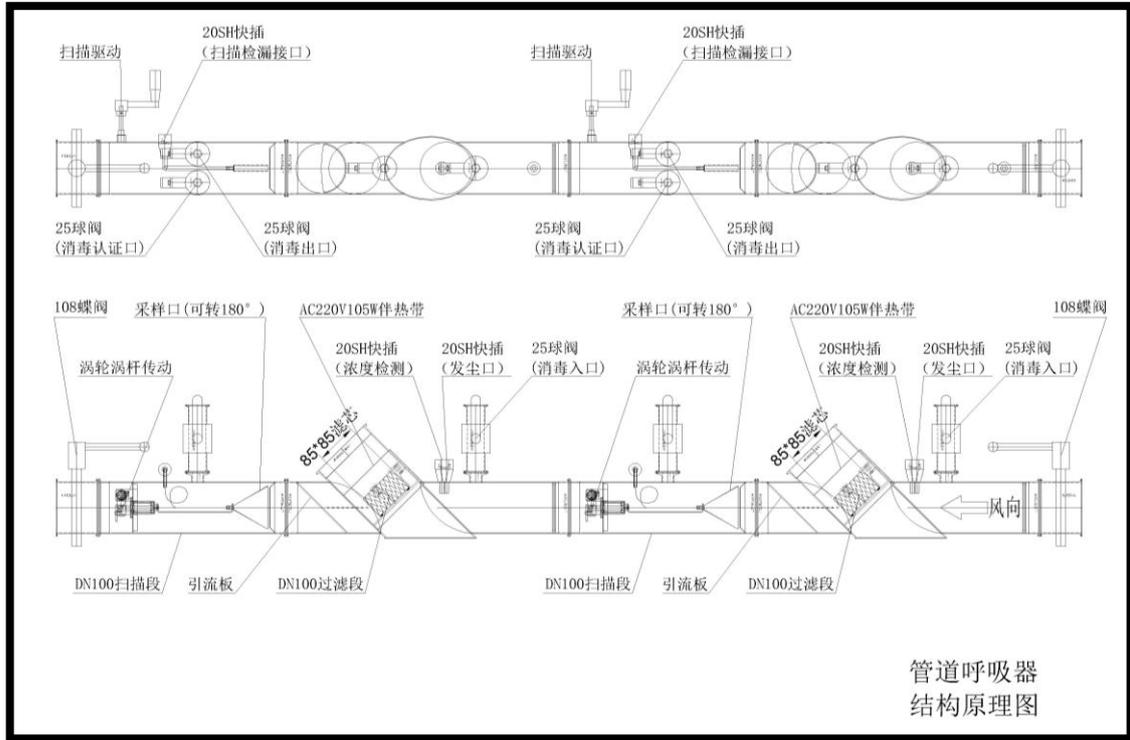
本产品适用于生物安全实验室活毒废水处理系统，与蒸汽管道连接。采用双级高效过滤方式，可实现原位扫描检漏、原位消毒和消毒验证。

扫描检漏：活毒废水经过管道式呼吸过滤装置高效过滤后可实现无毒排放，并可通过采样口进行检测；

消毒和验证：关闭两端 $\phi 108$ 快装蝶阀，通过 $\phi 25$ 快装球阀接入循环消毒设备，可进行原位消毒；在 $\phi 25$ 快装球阀插入菌片培养进行消毒效果验证。



1.1.2 产品组成



采用双极过滤

其中上下游密闭阀采用：Φ108 蝶阀

循环消毒出入口及消毒验证口采用：Φ25 球阀

采样口采用：20HS 快插，

高效过滤器：采用 H14（85*85*50 滤芯）高效过滤器

1.2 通用参数

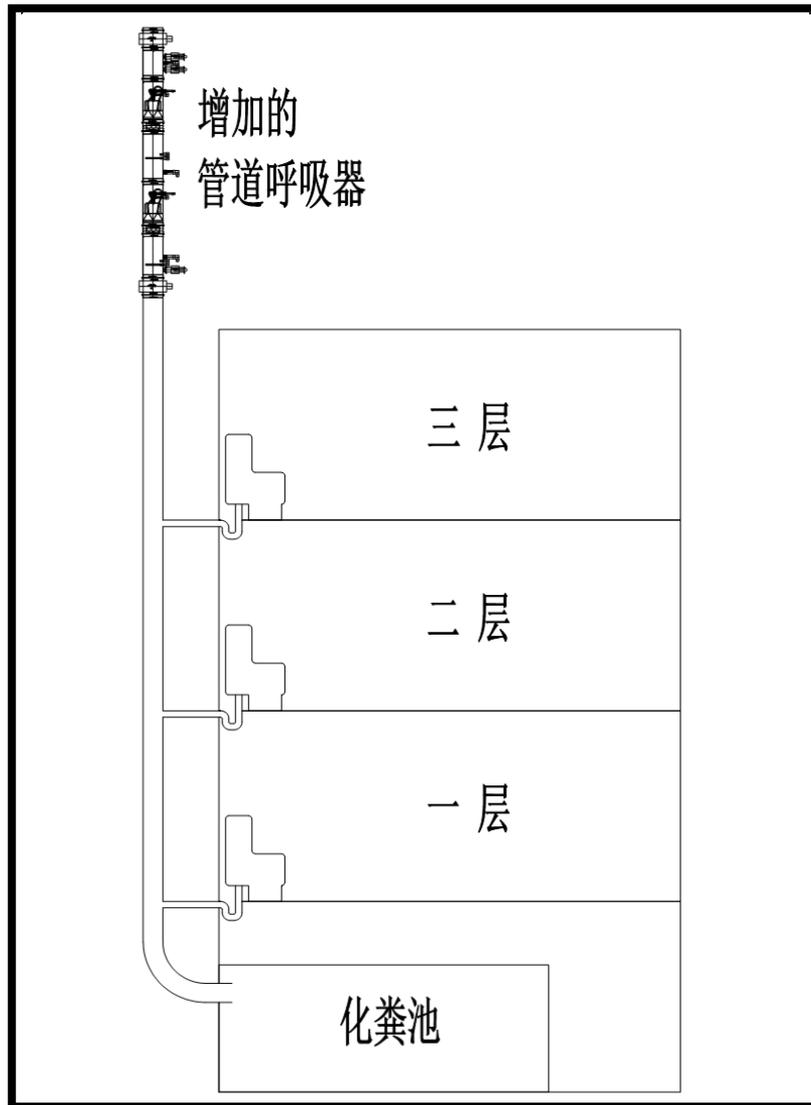
- 1、整体 304 不锈钢材质；满焊焊接；
- 2、承压能力：装置在-2500Pa 压力持续作用 60min，未产生永久性结构变形；
- 3、气密性：装置在不小于± 3500Pa 压力时，小时泄漏率不大于装置净容积的 0.25%；
- 4、装置扫描采样探头尺寸 8.8cm²，开口处边长之比 14：1；
- 5、扫描检漏范围符合国家规范 GB / T13354-2020 和行业标准 JG/T 497-2016 要求；
- 6、漏点识别有效性符合国家规范 GB / T13354-2020 和行业标准 JG/T 497-2016 要求；

7、配 H14 高效过滤器，可进行原位消毒和消毒验证。

1.3 规格型号

根据管道尺寸，分为 DN100 和 DN200 两种。

1.4 参考设计图



第二章 产品安装及运行

2.1 安装说明

(1) 安装前打开包装，请仔细阅读本用户手册，检查表面是否有挤压、破损，如有问题与供应单位联系。

(2) 对设备内腔进行擦拭清洁处理和吹扫，坚决避免金属屑残存内腔。

2.2 安装注意事项

本设备为气密性结构，严禁撞击设备和在设备上开孔。

2.3 消毒

在关闭设备两端蝶阀后，采用气体循环消毒装置对该设备进行消毒。

消毒作业程序依据业主单位规定进行。

2.4 过滤器更换

根据高效空气过滤器的扫描检漏情况判断是否需要更换高效过滤器。更换过滤器前，须对高效过滤器进行原位消毒，消毒结束后方可更换高效过滤器。

2.5 注意事项

1、 在正常运行时，严禁使用任何物体撞击高效过滤器段，如高效过滤器遭到破坏，应立即更换高效过滤器；

2、 更换高效过滤器时应注意拆箱、搬运及安装取用时保护滤纸完整无损，严禁物品触及滤纸造成破损；

3、 更换过滤器时，要注意高效过滤器气流流向标志与流体流向一致；

4、 在拧紧过滤器压框螺母时，用力要均匀、适当，确保高效过滤器密封稳定可靠，避免高效过滤器变形而导致泄漏。

第三章 设备维护

3.1 维护条例

特别注意：业主单位操作维护人员负责定期检查设备内各部件的运行状态，以及对各部件进行相关保养。如业主方操作维护人员未能及时发现设备运行故障、零部件故障、易损件及耗材故障导致的生产或安全事故，我司不承担任何由此造成的损失。

质保期内，非业主方原因而损坏的零部件应由我司负责免费更换。

我司免费提供使用、维护、保养知识现场培训。

在设备寿命期内，我司免费提供故障排除指导服务。

质量较重或较重要的部件同样的故障第三次出现时，征得业主同意后在不影响业主生产的前提下免费更换该部件。

质保期内，质量较重或较重要的部件更换第二次后依旧不能解决问题，征得业主同意后在不影响业主生产的前提下免费更换整台设备。

耗材高效过滤器在系统通过验收后，不在保修范围内。

温馨提示：请用户单位操作维护人员在使用前详细阅读本用户手册。

3.2 联系方式

全国统一售后服务联系电话：0315-6661668

售后联系人：贾海瑞 18713836596

3.3 出厂配置清单

管道式呼吸过滤装置	1	台
HEPA 高效过滤器		(随订货产品需要配置)
管道式呼吸过滤装置用户手册	1	本
管道式呼吸过滤装置合格证	1	个

产品出厂检测报告

1 份